



DATASET

117 VERIFIED RECORDS



STANDARD

ISO 9044 - ASTM E2016



WIRE NO.

SWG REFERENCE



CONTACT

090-914-2999 - LINE ID: ppv9

TABLE A Mesh 1-8 30 records				
Mesh Count / Opening Designation	Wire No. (SWG Ref.)	Wire Diameter (mm)	Opening (mm)	Open Area (%)
1 in (nom.)		3	25	79.7
1 in (nom.)		2	25	85.7
20 mm Opening		2	20	82.6
3/4 in		2	18.8	81.7
5/8 in		2	15.8	78.8
1/2 in		2	12.7	74.6
2	14	2.03	10.67	70.6
2	16	1.63	11.07	76.0
3	16	1.63	6.84	65.2
3	18	1.22	7.25	73.3
4	16	1.63	4.72	55.3
4	18	1.22	5.13	65.3
4	20	0.91	5.44	73.4
5	18	1.22	3.86	57.7
5	20	0.91	4.17	67.4
5	21	0.81	4.27	70.7
5	22	0.71	4.37	74.0
6	18	1.22	3.01	50.6
6	20	0.91	3.32	61.6
6	21	0.81	3.42	65.4
6	22	0.71	3.52	69.2
6	23	0.61	3.62	73.2
7	22	0.71	2.92	64.7
7	23	0.61	3.02	69.2
8	20	0.91	2.27	51.0
8	21	0.81	2.37	55.5
8	22	0.71	2.47	60.3
8	22½	0.66	2.52	62.8
8	23	0.61	2.57	65.3
8	24	0.56	2.62	67.9

TABLE B Mesh 10-16 30 records				
Mesh Count / Opening Designation	Wire No. (SWG Ref.)	Wire Diameter (mm)	Opening (mm)	Open Area (%)
10	20	0.91	1.63	41.2
10	21	0.81	1.73	46.4
10	22	0.71	1.83	51.9
10	22½	0.66	1.88	54.8
10	23	0.61	1.93	57.7
10	24	0.56	1.98	60.8
10	25	0.51	2.03	63.9
10	26	0.46	2.08	67.1
11	25	0.51	1.8	60.7
12	21	0.81	1.31	38.2
12	22	0.71	1.41	44.2
12	23	0.61	1.51	50.7
12	24	0.56	1.56	54.1
12	25	0.51	1.61	57.7
12	26	0.46	1.66	61.3
12	27	0.42	1.7	64.3
14	22	0.71	1.1	36.9
14	23	0.61	1.2	44.0
14	24	0.56	1.25	47.7
14	25	0.51	1.3	51.6
14	26	0.46	1.35	55.6
14	26½	0.44	1.37	57.3
14	27	0.42	1.39	59.0
16	22	0.71	0.88	30.6
16	23	0.61	0.98	38.0
16	24	0.56	1.03	42.0
16	25	0.51	1.08	46.1
16	26	0.46	1.13	50.5
16	27	0.42	1.17	54.1
16	28	0.38	1.21	57.9

TABLE C Mesh 18-40 28 records				
Mesh Count / Opening Designation	Wire No. (SWG Ref.)	Wire Diameter (mm)	Opening (mm)	Open Area (%)
18	24	0.56	0.85	36.3
18	25	0.51	0.9	40.7
18	26	0.46	0.95	45.4
18	27	0.42	0.99	49.3
18	28	0.38	1.03	53.4
20	25	0.51	0.76	35.8
20	26	0.46	0.81	40.7
20	27	0.42	0.85	44.8
20	28	0.38	0.89	49.1
20	29	0.34	0.93	53.6
20	30	0.31	0.96	57.1
25	30	0.31	0.71	48.5
30	28	0.38	0.47	30.6
30	29	0.34	0.51	36.0
30	30	0.31	0.54	40.4
30	31	0.29	0.56	43.4
30	32	0.274	0.573	45.8
30	33	0.253	0.594	49.2
30	34	0.233	0.614	52.5
30	35	0.213	0.634	56.0
35	35	0.213	0.51	49.8
35	36	0.193	0.53	53.7
35	37	0.172	0.551	58.1
40	33	0.253	0.382	36.2
40	34	0.233	0.402	40.1
40	35	0.213	0.422	44.2
40	36	0.193	0.442	48.5
40	37	0.172	0.463	53.2

TABLE D Mesh 50-500 29 records				
Mesh Count / Opening Designation	Wire No. (SWG Ref.)	Wire Diameter (mm)	Opening (mm)	Open Area (%)
50	34	0.233	0.275	29.3
50	35	0.213	0.295	33.7
50	36	0.193	0.315	38.4
50	37	0.172	0.336	43.7
50	38	0.152	0.356	49.1
60	35	0.213	0.21	24.6
60	36	0.193	0.23	29.6
60	37	0.172	0.251	35.2
60	38	0.152	0.271	41.0
70	38	0.152	0.211	33.8
70	40	0.121	0.242	44.4
80	37	0.172	0.146	21.1
80	38	0.152	0.166	27.2
80	38½	0.142	0.176	30.6
80	39	0.132	0.185	34.1
80	40	0.121	0.197	38.4
100	41	0.111	0.143	31.7
100	42	0.101	0.153	36.3
120	43	0.091	0.121	32.6
120	44	0.081	0.131	38.2
150	46	0.061	0.108	40.8
180	47	0.051	0.09	40.7
200	47	0.051	0.076	35.8
250	47	0.051	0.051	25.0
250	48	0.041	0.061	35.8
300	48	0.041	0.044	26.8
325	48½	0.035	0.043	30.4
400	49	0.03	0.034	28.2
500	50	0.025	0.026	26.0

ENGINEERING NOTE

- Values shown are nominal references for square-opening industrial woven wire cloth and are not lot-specific measured values.
- Wire Diameter (mm) is the controlling dimension; Wire No. is an SWG reference, while Opening and Open Area are calculated.
- Confirm material, weave, edge condition, dimensions, tolerances and inspection requirements; ASTM E11 applies only to test sieves.

หมายเหตุทางวิศวกรรม

- ค่าที่แสดงเป็นค่าพิกัดระบุสำหรับตะแกรงรูเปิดสี่เหลี่ยมที่ใช้ในงานอุตสาหกรรม ไม่ใช่ค่าที่ตรวจวัดจริงจากสินค้าแต่ละล็อต
- เส้นผ่านศูนย์กลางลวด (Wire Diameter) เป็นค่าควบคุมด้านมิติ ส่วนหมายเลขลวด (Wire No.) ใช้อ้างอิงระบบ SWG เท่านั้น ขณะที่ขนาดช่องเปิด (Opening) และพื้นที่เปิด (Open Area) เป็นค่าคำนวณ
- ต้องยืนยันวัสดุ รูปแบบการสาน สภาพขอบ ขนาด ค่าความคลาดเคลื่อน และข้อกำหนดการตรวจสอบ ทั้งนี้ ASTM E11 ใช้เฉพาะตะแกรงทดสอบ (Test Sieve)

PAPHAVIN PRODUCTS CO., LTD.

ENGINEERING REFERENCE & TECHNICAL SUPPORT



090-914-2999



LINE ID: ppv9



www.paphavin.com

APPROVED ENGINEERING REFERENCE

CONTROLLED DOCUMENT | REV. 6.0 FINAL RELEASE

WEBSITE



LINE OFFICIAL

