



PAPHAVIN PRODUCTS CO.,LTD.

บริษัท ปภาวิน โปรดักส์ จำกัด

DLC-006 | Wire Mesh Receiving Inspection Checklist

เช็คลิสต์ตรวจรับตะแกรงลวดสานสำหรับงานอุตสาหกรรม

ใช้ร่วมกับ PO, Drawing, Specification หรือมาตรฐานที่ระบุในคำสั่งซื้อ - ไม่ใช้แบบฟอร์มนี้กำหนด tolerance เอง

1. Receiving / Traceability Information | ข้อมูลการรับเข้าและการสอบกลับ

PO / Order No.

Supplier / ผู้ขาย

Receiving Date / วันที่รับ

Item / Part No.

Lot / Batch / Heat No.

ถ้ามี

Quantity Received

ระบุหน่วย

2. Inspection Basis | เอกสารอ้างอิงการตรวจรับ

☐ PO

☐ Drawing

☐ Customer Specification

☐ Supplier Datasheet

☐ Applicable Standard

Document / Standard / Revision Reference

ระบุเลขที่เอกสารและ revision ที่ใช้ตัดสินการยอมรับ

Acceptance rule / หลักการตัดสิน

☐ Use specified acceptance criteria only

☐ No acceptance criterion available -> HOLD / Clarify

3. Identity & Documentation Check | ตรวจสอบตัวตนสินค้าและเอกสาร

Inspection Item	Requirement / Reference	Actual / Observation	Result
Product / item identity	Match PO / Drawing		PASS / HOLD
Material / grade identification	As specified		PASS / HOLD
Certificate / CoC / inspection document	If required		PASS / HOLD
Lot / batch traceability	If required		PASS / HOLD
Quantity and unit	Match receiving record		PASS / HOLD

4. Dimensional / Mesh Geometry Check | ตรวจสอบมิติและเรขาคณิต

Inspection Item	Requirement / Reference	Actual / Observation	Result
Mesh / aperture designation	Per specified document		PASS / HOLD
Aperture / opening	Per specified criterion		PASS / HOLD
Wire diameter	Per specified criterion		PASS / HOLD
Width / length / overall dimensions	Per Drawing / PO		PASS / HOLD
Form / shape / cut-out	Per Drawing / PO		PASS / HOLD

PAPHAVIN PRODUCTS CO., LTD.

Technical Support | 090-914-2999 | LINE ID: ppv9

www.paphavin.com

LINE



WEBSITE



DLC-006 | Wire Mesh Receiving Inspection Checklist

5. Construction & Visual Condition | โครงสร้างและสภาพภายนอก

Inspection Item	Requirement / Reference	Actual / Observation	Result
Weave / construction	As specified		PASS / HOLD
Surface condition / cleanliness	No unacceptable contamination		PASS / HOLD
Broken / missing / loose wires	Per agreed acceptance criterion		PASS / HOLD
Distortion / waviness / damage	Per agreed acceptance criterion		PASS / HOLD
Edges / frame / fabricated features	Per Drawing / PO		PASS / HOLD
Packaging / transport damage	No unacceptable damage		PASS / HOLD

6. Measurement & Sampling Record | บันทึกการวัดและการสุ่มตรวจ

Instrument / Equipment

เช่น microscope, caliper, gauge ตามวิธีที่เหมาะสม

Instrument ID / Calibration Status

ถ้ามีชื่อกำหนดระบบคุณภาพ

Sample Size / จำนวนตัวอย่าง

ระบุวิธีหรือแผนการสุ่มที่ใช้

Inspection Location / Area

ระบุตำแหน่งที่ตรวจ

Measurement / Observation Record

บันทึกค่าที่วัดจริง หน่วย และตำแหน่ง พร้อมแบบรูปหรือรายงานเมื่อจำเป็น

7. Disposition | ผลการตรวจและการดำเนินการ

☐ ACCEPT - Meets specified acceptance criteria

☐ HOLD - Clarification / additional inspection required

☐ REJECT / NCR - Does not meet specified acceptance criteria

Nonconformity / Action / Reference No.

ระบุ NCR, deviation, concession หรือการดำเนินการที่เกี่ยวข้อง

8. Sign-off | ผู้ตรวจและการอนุมัติ

Inspected by

Date

Approved / Reviewed by

Engineering note: Use the cited PO / Drawing / Standard acceptance criteria. Do not infer tolerance from DLC-002/DLC-003 reference tables.

Standard scope note: Applicable standards may define terminology, permissible error, requirements and test methods.

The purchasing/engineering requirement must identify the applicable edition and acceptance criteria.

PAPHAVIN PRODUCTS CO., LTD.

Technical Support | 090-914-2999 | LINE ID: ppv9

www.paphavin.com

